





Ingeniería de fallas / Análisis / Tecnología

Identificación PQR

Alum PQR AWS B2.1 GTAW-01-2023



SOLUCIONES ELÉCTRICAS

CHM  
CHARNAY & MOLINA

**ENSAYO DE TRACCION**

Probeta No.	Ancho mm	Espesor mm	Area mm <sup>2</sup>	Carga de Ruptura kN	Tensión de Ruptura Mpa	Tipo de Falla y Ubicación

**ENSAYO DE DOBLADO GUIDADO**

Probeta No.	Tipo de Doblado	Resultado	Observaciones

**INSPECCION VISUAL**

Apariencia Cumple  
 Socavación No presenta  
 Porosidad No presenta  
 Convexidad Menor a 3 mm, cumple  
 Fecha Inspección 11-05-2023  
 Inspeccionado por Claudio Martínez

**ENSAYO POR RADIOGRAFIA - ULTRASONIDO**

Informe RX No. \_\_\_\_\_ Resultado \_\_\_\_\_  
 Informe UT No. \_\_\_\_\_ Resultado \_\_\_\_\_

**ENSAYO MACROGRAFIA**

Informe laboratorio E-230234LMESAN-OT0001-IF-01 Resultado Cumple  
 Informe laboratorio E-230234LMESAN-OT0001-IF-02 Resultado Cumple

**OTROS ENSAYOS**

Soldador Eduardo Manqui Nahuelche RUT 12.504,897-8 Marca No. S/E  
 Prueba Conducida Por Claudio Martínez Henríquez

Certifico que los antecedentes expuestos en este informe, son correctos, cumplen con rangos, variables esenciales descritas en el Capítulo 4, Calificación de Procedimiento AWS B2.1/B2.1M 2014 Especificación para Calificación de Procedimientos y soldadores



*Claudio Martínez*  
Firma

Prueba conducida por : Claudio Martínez Henríquez  
Inspector Certificado CWI  
SOCIEDAD DE INGENERIA Y PROYECTOS INDUSTRIALES LIMITADA

Fecha : Santiago 11 de septiembre de 2023